



LUBRIFIANTS - HYDROFUGES - ADJUVANTS - PROTECTEURS

# 890 - ANTI ADHERENT SOUDURE



## PROPRIÉTÉS

« 890 » est un anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles devant être soudées.

« 890 » ne tache pas et se rince facilement.

« 890 » n'oxyde pas les pièces métalliques et est anticorrosion.

« 890 » est sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant.

« 890 » est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les méthodes de soudobrasage, de soudage, soudage à l'arc électrique (y compris en automatique), électrode réfractaire (TIG) ou électrode fusible (MIG et MAG), sous CO<sub>2</sub>, Argon, Atal ou mélanges.

« 890 » permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques.



## DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique, Matériel électro-soudé, Construction navale, Fabrication de tubes roulés soudés ...

## CARACTERISTIQUES

Aspect	Liquide	Couleur	Jaune orangé
Odeur	Légère	pH	8,9 (à 5%)
Viscosité	48 mm <sup>2</sup> /s-1	Densité (à 20°C)	0,997

### Caractéristiques de l'émulsion :

Couleur ..... Transparente Opalescente

Réserve d'alcalinité .... 18 (à 5%)

Test HERBERT IP 287/78 à 5% ..... Cotation 0  
à 0% ..... Cotation 1

Corrosion CNOMO à 4% ..... 1.1  
à 5% ..... 0.0

### ININFLAMMABLE

## MODE D'EMPLOI

- ▶ Diluer le « 890 » dans de l'eau à raison de 20 à 30 %, agiter.
- ▶ Appliquer au pinceau, par pulvérisateur manuel ou automatique basse pression.

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.