



PRODUITS TECHNIQUES

industrie / bâtiment / collectivité

www.socodif-chimie-industrie.fr



LUBRIFIANTS - HYDROFUGES - ADJUVANTS - PROTECTEURS

679 - BRP 2006

LE SYSTEME DE REPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS
DES CONDUITES ET DES RACCORDS DE TUYAUX



PROPRIÉTÉS

Bande renforcée de fibres et de polyuréthane destinée à la réparation rapide de fissures et de fuites sur la plupart des tuyaux, canalisations et raccords dans l'industrie chimique, pétrolière, marine et usines de fabrication et transformation et ayant des hautes caractéristiques techniques et mécaniques.

► UNIVERSEL

Adhère sur la plupart des matériaux : tuyaux en béton, verre, plexyglas, PVC, grès, fonte, acier, cuivre, galvanisé, acier inoxydable, aluminium,....

► APPLICATION AISEE

Ne nécessite aucun outil. Pas de mélange. Un peu d'eau et c'est prêt à l'emploi.

► SE MOULE FACILEMENT

Autour des tuyaux, des conduites et des raccords grâce à sa souplesse.

► RAPIDITE DE TRAVAIL

Remise en service de la réparation après seulement 30 à 45 min.

► USINABLE

Après polymérisation peut être percé et poncé.

► RESISTE AUX CHOCS ET AUX VIBRATIONS

Grâce au POLYURETHANE ayant une élasticité que ne possèdent pas les EPOXIES.

► HAUTE RESISTANCE A LA TEMPERATURE

150° C.

► RESISTANCE AUX DIFFERENTS FACTEURS CLIMATIQUES

Ozone, UV.

► RESISTANCE A LA CORROSION

► RESISTANCE AUX IMPACTS

Grâce à sa dureté SHORE D.

► RESISTANCE CHIMIQUE ELEVEE

A la plupart des solutions aqueuses, acides dilués, alcalins, pétrole, mazout, essence, huiles, alcools, kétone.

► RESISTANCE A LA TRACTION ENORME

30 mPa = +/- 300 kg/cm²

► RESISTANCE A LA PRESSION

En fonction de la dimension de la fissure et du tuyau de 15 à 35 bars.

► ININFLAMMABLE

► PEUT ETRE PEINT

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.



407, Avenue St-Baldou – B.P. 60096 – 84303 CAVAILLON CEDEX - Tél. 04 90 71 40 78 - Télécopie 04 90 78 39 34
S.A.S au capital de 105 000 € / Siret 314 777 616 00033 / Code APE 2041Z

7.5 FTRE 004 – Edition 10/2013



679 - BRP 2006

LE SYSTEME DE REPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS
DES CONDUITES ET DES RACCORDS DE TUYAUX



CARACTÉRISTIQUES

Temps de travail	Approximativement 2 min (en fonction de la température ambiante, de l'eau et du tuyau).
Démarrage de la polymérisation	Après 7 à 10 min.
Polymérisation complète	Après 30 à 45 min.
Dureté	shore D 70.
Temps de conservation	12 mois au sec et à température entre 5 et 23°C.
Résistance à la température	De -50°C à + 150°C.
Résistance à la traction	30 mPa.
Résistance à la pression	15 à 35 bars.
Résistance chimique	A la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, hydrocarbures (gasoil, essence, huiles), cétones. Acétone: s'assouplit après une immersion de 1 mois. Acide chlorhydrique à 30 %: idem. Toluène: idem.

MODE D'EMPLOI

1) Important: ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée ; en effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.

2) Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer. Un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation.

3) La partie du tuyau à réparer doit être propre, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture. Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grains.

Par contre, une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation : au contraire.

4) Mettre les gants de protection.

5) Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau (tiède est l'idéal) pendant 20 secondes, puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.

6) Appliquer la bande sur le tuyau (toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce, à 40 - 50 mm de la fissure, puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau en spirale en ne laissant que 8 à 10 mm de bande non couverte et dépasser la fissure de 40 - 50 mm sur le tuyau ; ensuite, revenir sur la 1ère couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir au minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions.

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.



LUBRIFIANTS - HYDROFUGES - ADJUVANTS - PROTECTEURS

679 - BRP 2006

*LE SYSTEME DE REPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS
DES CONDUITES ET DES RACCORDS DE TUYAUX*



MODE D'EMPLOI

Important : pendant toute cette opération, il est nécessaire de tendre la bande à chaque tour de façon à ce qu'elle enserme fermement le tuyau, et après la dernière couche, de mouler la bande avec les mains autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.

Remarques :

1) Si la réparation nécessite plus d'une bande, prévoir une 2^{ème} bande déjà prête pour continuer par-dessus la 1^{ère} bande.

2) Dans le cas de réparation autour de raccords, de coudes, de dérivations, de T, etc : procéder de la même façon en veillant à ce que la bande soit bien en contact serré avec les courbes, les coins et joints de la partie à réparer.

3) Pour des trous et des fissures plus larges, faire une réparation préalable avec le bâtonnet époxy acier ou aqua (voir fiche technique du bâtonnet époxy) et après la polymérisation de la réparation, procéder au recouvrement de la bande BRP comme indiqué ci-dessus.

APPLICATIONS

► Réparation de trous, de fissures dans tous types de tuyaux : acier, alu, PVC, zinc, cuivre, galvanisé, fonte, grès...

► En industrie : traitement anticorrosion de tuyaux dans la pétrochimie, réparation de tuyaux et canalisations de pompes, de circuits d'eau et de vapeurs de canalisations de pétrole, d'essence, de produits chimiques.

► En agriculture : réparations de fuites des canalisations d'irrigation (résiste aux coups de "béliet"), des fuites des rampes d'arrosage de cultures.

► En marine : réparations des fuites des circuits d'eau, de pompes : indispensable pour les réparations en mer.

► En plomberie : tuyaux en PVC et en cuivre.

► Compagnie des Eaux : toutes réparations de conduites, tuyaux de tous matériaux.

Les informations contenues dans la présente fiche sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Cependant, elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie, ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Des essais préalables à chaque utilisation permettront de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. Nos spécialistes sont à la disposition des utilisateurs pour les aider à résoudre au mieux leurs problèmes.